

## Дизельная электростанция (Генератор) Atlas Copco QES 800

Дизельный генератор QES 800 мощностью 800 кВА выполнен в прочном всепогодном кожухе из оцинкованной стали и предназначен для эксплуатации вне помещений при любых погодных условиях. Модели этой серии станут отличным выбором для решения задач по энергоснабжению строительных объектов, аварийных работ, а также для сдачи в аренду.

Для удобства погрузочно-разгрузочных работ генераторы оборудованы подъемной проушиной и пазами для вилочного погрузчика. Компактный корпус предполагает возможность штабелирования в несколько уровней.



### Технические характеристики

#### Основные характеристики:

Основная мощность, кВА:	800
Основная мощность, кВт:	640
Резервная мощность, кВА:	874
Резервная мощность, кВт:	699
Номинальный ток, А:	1154
Номинальное напряжение, В:	400
Частота, Гц:	50

#### Двигатель:

Производитель:	MTU (Германия)
Модель:	12V2000G26F
Частота оборотов, об/мин:	1500
Номинальная мощность с вент, кВтм:	709
Подача воздуха:	Турб
Система контроля частоты оборотов:	Электронная
Число цилиндров, расположение:	12V
Рабочий объем, л:	26,8
Объем системы охлаждения, л:	118

**Альтернатор:**

Производитель:	Месс Alte (Италия)
Модель:	ECO43-1S
Тип альтернатора:	Синхронный
Номинальная выходная мощность, кВА:	874
Степень защиты/Класс изоляции:	IP23/H
Система автоматического возбуждения / Автоматический регулятор напряжения:	MAUX/DER1

**Потребление топлива:**

Объем стандартного топл. бака, л:	1100
Расход топлива при 75% нагрузке, л/ч:	119,6
Топливная автономность при 75% нагрузке, ч:	9
Расход топлива при 100% нагрузке, л/ч:	154,5
Топливная автономность при 100% нагрузке, ч:	7

**Уровень шума:**

Уровень мощности звука, дБ(А):	103
Уровень шумового давления на расстоянии 7 м, дБ(А):	75

**Габариты и вес:**

Длина, мм:	5600
Ширина, мм:	1860
Высота, мм:	2430
Вес сухой, кг:	9220

**В стандартной комплектации дизель-генератор оборудован:**

Защитным реле утечки на «землю» с диапазоном регулировки 0,030...30 А; Системой жидкостного охлаждения с мощным осевым вентилятором; Системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; Автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки  $\pm 1\%$ ; Электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки  $\pm 0,25\%$ ; Встроенным запирающимся топливным баком емкостью 375 литров; Гибким дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; Металлическим штырем для заземления генератора при работе в полевых условиях; Системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла и низкому напряжению на выходе генератора переменного тока. Пазы для вилочного погрузчика и подъемной проушины Герметичная рама для удержания рабочих жидкостей в случае утечки

**Дополнительное оборудование (не входит в стандартную комплектацию):**

Зарядное устройство АКБ Выключатель АКБ Реле утечки на землю или реле контроля изоляции Выходные розетки 16/32 А 3ф, 16 А 1ф Система "холодного пуска" Электрический подогреватель

охлаждающей жидкости Подключение к внешнему топливному баку с быстроразъемными соединениями Ручной насос для откачки масла Топливный бак увеличенной емкости Шасси (прицеп)

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)

<http://atlas-stt.ru>