Оборудование фирмы Atlas Copco

Винтовой компрессор GA 15+ - 13



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1255 / 692 / 1475
Вес, кг:	470
Мощность двигателя, кВт:	15
Производительность, м3/мин:	2.0
Максимальное давление, Бар:	13

Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon.

Дополнительные опции

Блок очистки конденсата. Блок рекуперации энергии. Высокотемпературное исполнение. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Воздушный (впускной) фильтр грубой очистки. Усиленная рама с проушиной. Антиобледенительная система. Реле последовательности фаз. Ресивер увеличенного объема (500л). Комплект DD/PD фильтров. Фильтр DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic. Байпасный канал осушителя.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru