Оборудование фирмы Atlas Copco

# Винтовой компрессор GX 11EL 10FF TM(270)




## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Габариты, д/ш/в: | 1533 / 640 / 1332 |
| Вес, кг: | 326 |
| Мощность двигателя, кВт: | 11.0 |
| Производительность, м3/мин: | 1.39 |
| Максимальное давление, Бар: | 10 |

## Комплект поставки

Воздушная система. Привод компрессора. Система смазки. Система охлаждения. Шкаф управления. Системы регулировки. Осушитель. Ресивер 270л.

## Дополнительные опции

Блок - фильтр PDX. Электронный клапан слива конденсата для ресивера. 500л ресивер. Конечный охладитель. Тропический термостат.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru