Оборудование фирмы Atlas Copco

DDX – filterkit (Блок -фильтр DDX)

Компрессор винтовой серии G7-7,5FF состоит из компрессорного элемента, электродвигателя, который полностью закрыт и принудительно охлаждается системой охлаждения, а также систем регулирования и контроля. Специальный звукоизолирующий корпус полностью закрывает компрессор, а также смонтированный внутри шкаф электроавтоматики с микропроцессорным модулем Elektronikon. В качестве опции возможна установка рефрижераторного осушителя, магистральных фильтров, а также установка компрессора на ресивер.



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1533 / 699 / 1729
Вес, кг:	360
Мощность двигателя, кВт:	5.5
Производительность, м3/мин:	1,25
Максимальное давление, Бар:	7.5
Габариты, д/ш/в:	1235 / 700 / 1085
Вес, кг:	250
Мощность двигателя, кВт:	5.5
Производительность, м3/мин:	1,25
Максимальное давление, Бар:	7.5

в базовую комплектацию входит

Винтовой компрессорный элемент Электродвигатель, класс защиты IP55 Старт "звезда - треугольник " Система управления Масляный радиатор Встроенный ресивер 270л

В полную комплектацию дополнительно входит

Встроенный рефрижераторный осушитель ID Концевой доохладитель

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru