Оборудование фирмы Atlas Copco

# Спиральный компрессор Atlas Copco SF 2 - 10




## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Габариты, д/ш/в: | 590 / 600 / 850 |
| Вес, кг: | 97 |
| Мощность двигателя, кВт: | 2.2 |
| Производительность, м3/мин: | 0.24 |
| Максимальное давление, Бар: | 10 |

## Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Воздушная система. Спиральный элемент. Система регулирования типа "старт - стоп". Звукопоглощающий кожух. Одноточечные входные и выпускные патрубки. Встроенные электрические пускатели. Встроенный осушитель.

## Дополнительные опции

Электронный клапан слива конденсата. Встроенный адсорбционный осушитель CD. Система удаленного мониторинга.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru